



Intitulé :
Plan de Maintenance Préventive : Evaluation du Risque Industriel

PARTICIPANTS : 12 Personnes

DUREE : 3 jours

Module de 20h de Formation

Vos contacts	
<p>Monsieur Jésus Jean Marie NDOUTOUME Coordonnateur de Formation Tel : +241 (0) 65 01 25 49 Email : jesus.n@g2m-consortium.com</p>	<p>Madame NYARE AKOUMA Wynnne-Xyiera Assistante de Direction / Chargé des relations entreprise Tel : +241 (0)74 19 90 85 Email : wynie.n@g2m-consortium.com</p>

Objectifs	Programmes
<ul style="list-style-type: none"> - Avoir une connaissance du parc et une définition consensuelle des priorités de chaque équipement avant de commencer sa mise en plan de maintenance - Utiliser une méthode cohérente pour créer des plans de maintenance adaptés - Commencer la réalisation des équipements prioritaires 	<p>Stratégie de Maintenance et Gestion des Risques</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Évaluation du Risque Industriel <ul style="list-style-type: none"> ○ Gravité des risques (qualité, quantité, sécurité, état actuel) ○ Probabilité de défaillance (historique, MTTR) ○ Contrôle de l'existant et mise à jour GMAO 2. Décomposition Matérielle et Analyse des Dysfonctionnements <ul style="list-style-type: none"> ○ Identification des sous-ensembles critiques ○ Évaluation des dysfonctionnements (réglages, étalonnages, pièces détachées) 3. Plans de Maintenance – Niveau 1 <ul style="list-style-type: none"> ○ Inventaire des plans existants (remplacements, graissages, réglages) ○ Inventaire des prescriptions du constructeur 4. Liste des Pièces d'Usure <ul style="list-style-type: none"> ○ Scanning OCR des pièces d'usure ○ Vérification et relevé des pièces sur équipements 5. Évaluation de la Durée de Vie des Pièces d'Usure <ul style="list-style-type: none"> ○ Analyse selon technologie et utilisation ○ Préconisations du constructeur 6. Choix des Plans de Maintenance <ul style="list-style-type: none"> ○ Préventive, conditionnelle, systématique ○ Plans de réponse aux pannes 7. Plans de Maintenance – Niveau 2 <ul style="list-style-type: none"> • Création des gammes (modes opératoires, sécurité, articles nécessaires) • Optimisation des stocks (gestion libre-service, flux tendu) 8. Consignation et Gestion des Stocks <ul style="list-style-type: none"> • Consignation, déconsignation, modes opératoires • Gestion des stocks dans la GMAO

Public cible	
1	Directeur Technique, Exploitation
2	Ingénieur de Maintenance
3	Planificateur de Maintenance
4	Agents du Service Méthodes

Prérequis	Type de Formation
<p>Les participants apportent un dossier-machine comprenant les recommandations du constructeur pour l'entretien et également la liste des pièces détachées.</p>	<p>Notre formation est axée sur la pratique et l'analyse de cas réels issus de divers environnements professionnels. Grâce à des exemples concrets, vous développerez des compétences immédiatement applicables.</p>

Date de formation				Formateurs	
Jeudi	27 fév. 2025	De 09h00	À 17h00	3 Formateurs : Un Ingénieur Consultant-Formateur Un Ingénieur en Chef Consultant-Formateur Un Ingénieur Spécialisé pour les Applications Pratiques	
Vendredi	28 fév. 2025	De 09h00	À 17h00		
Samedi	01 mar. 2025	De 09h00	À 16h00		
Pause	Café	De 10h00	À 10h30		
	Déjeuners	De 13h00	À 14h00		

Date limite d'inscription	14 fév. 2025
Frais de Formation	600 000 FCFA HT

Avantages de la formation : **Certificat de participation**
Séances de coaching personnalisées